

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR ZO/KO/1.2/01/2017
NA WYKONANIE ZADAŃ W RAMACH REALIZACJI PROJEKTU PT.
„OPRACOWANIE INNOWACYJNEJ TECHNOLOGII ODLEWANIA W
UKŁADZIE PIONOWYM WIELKOGABARYTOWYCH MASYWNYCH
PŁYT Z WYSOKOJAKOŚCIOWEGO ŻELIWA MODYFIKOWANEGO, PRZY
WYKORZYSTANIU STEROWANIA PROCESEM KRYSTALIZACJI I
STYGNIĘCIA ODLEWU.”**

**KRAKODLEW SPÓŁKA AKCYJNA
UL. UJASTEK 1
30-969 KRAKÓW**

Regionalny Program Operacyjny Województwa Małopolskiego

Działanie 1.2 Badania i innowacje w przedsiębiorstwach

Poddziałanie 1.2.1 Projekty badawczo - rozwojowe przedsiębiorstw

Tytuł Projektu Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu.

Nazwa oraz adres Zamawiającego:

KRAKODLEW SA

ul. Ujastek 1, 30- 969 Kraków

tel. 12 378 76 01, fax 12 378 76 99

www.krakodlew.com.pl, dn@krakodlew.com.pl

ZAPYTANIE OFERTOWE NR ZO/KO/1.2/01/2017
z dnia 26.04.2017 r.

I. Informacje ogólne

1. Podmiotem uprawnionym do złożenia ofert w niniejszym postępowaniu ofertowym jest **wyłącznie uczelnia publiczna, państwowy instytut badawczy, instytut PAN lub inna jednostka naukowa będącą organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę**, o której mowa w art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r., która podlega ocenie jakości działalności naukowej lub badawczo-rozwojowej jednostek naukowych, o której mowa w art. 41 ust. 1 pkt 1 i art. 42 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz. U. z 2014 r., poz. 1620), i otrzymała co najmniej ocenę B.
2. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego z zachowaniem zasady uczciwej konkurencji, efektywności, jawności oraz przejrzystości i podlega przepisom ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku – Kodeks Cywilny.
3. Do postępowania mają zastosowanie przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2007r, nr 223 poz. 1655 z późn. zm.) oraz rozporządzenie prezesa Rady Ministrów z 29 grudnia 2015 r. w sprawie kwot wartości zamówień oraz konkursów, od których jest uzależniony obowiązek przekazywania ogłoszeń Urzędowi Publikacji Unii Europejskiej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2263).

II. Przedmiot zamówienia

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzonego w ramach realizacji projektu pt: „Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu.” na wykonanie następujących części (zadań badawczych):

Część I (Zadanie badawcze 1- Technologia formy):

- 1) **Badania i dobór samoutwardzalnych mas formierskich i rdzeniowych i ich parametrów technologicznych.**
- 2) **Dobór powłok ochronnych na formy i rdzenie oraz materiałów pomocniczych do wykonywania form i rdzeni.**
- 3) **Wytyczne wykonania oprzyrządowania modelowego i osprzętu odlewniczego dla odlewów płyt.**
- 4) **Ocena badań empirycznych opracowanego procesu technologicznego i weryfikacja przyjętych rozwiązań technologicznych.**
- 5) **Organizacja systemu sterowania procesami wytwarzania nowego asortymentu odlewów i dobór metod statystycznych dla potrzeb sterowania procesem.**

Część II (Zadanie badawcze 2- Technologia metalu):

- 1) **Uzyskanie stabilności procesu wytwarzania odlewów płyt odlewanych w układzie pionowym- przeprowadzenie analizy wpływu materiałów wsadowych podczas odlewania płyt badawczych na ich mikrostrukturę oraz możliwość powstawania w/w wad.**
 - 2) **Przeprowadzenie zabiegu modyfikowania w niskiej temperaturze odlewania.**
 - 3) **Określenie warunków przeprowadzenia wytopów z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego.**
2. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych tj. Oferent może złożyć ofertę na część I i II bądź na część I bądź na część II.

III. Informacja dla Oferentów o projekcie

1. Zamówienie realizowane jest w ramach projektu pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu.”
2. Ww. projekt zostanie złożony w konkursie w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego, Poddziałanie 1.2.1: Projekty badawczo- rozwojowe przedsiębiorstw w ramach naboru do dnia 31.08.2017 r. (Konkurs RPMP.01.02.01-IP.01-12-028) lub w naborze kolejnym w roku bieżącym lub następnym.
3. Projekt trwał będzie 36 miesięcy, a data jego rozpoczęcia planowana jest na 01.11.2017r. oraz uwarunkowana jest pozyskaniem dofinansowania w ramach konkursu, o którym mowa w pkt. III.1.
4. Termin o którym mowa powyżej może ulec zmianie, zwłaszcza w sytuacji nie przyznania dofinansowania na projekt pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu.” w naborze do dnia 31.08.2017 r. (Konkurs RPMP.01.02.01-IP.01-12-028).
5. Przewiduje się następujące terminy realizacji zadań badawczych wskazanych w pkt. II.1 :

Część I (Zadanie badawcze 1- Technologia formy): 12 miesięcy

Część II (Zadanie badawcze 2- Technologia metalu): 12 miesięcy

6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany terminów, o czym pisemnie powiadomi wykonawcę ze stosownym wyprzedzeniem.

IV. Oferenci zainteresowani udziałem w postępowaniu powinni spełniać warunki dotyczące:

1. Posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
2. Dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, w całym procesie realizacji zamówienia.

3. Posiadania wiedzy i doświadczenia w wykonywaniu prac o podobnym charakterze, zakresie i złożoności.
4. Sytuacji ekonomicznej, organizacyjnej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
5. Nie być podmiotem powiązany kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym.
6. Nie być w sporze sądowym z Zamawiającym oraz nie zostało wydane żadne orzeczenia z którego wynika, że Zamawiającemu przysługują roszczenia odszkodowawcze w stosunku do Oferenta.
7. Dostarczyć podpisane dokumenty stanowiące załącznik do niniejszego ogłoszenia.
8. Zaoferować przedmiot zamówienia zgodny z wymogami zamawiającego, określonymi w niniejszym dokumencie.
9. Zapewnić realizację zamówienia we wskazanym w niniejszym dokumencie terminie.

V. Sposób przygotowania ofert

1. Oferta powinna zawierać:
 - 1) Numer zapytania ofertowego.
 - 2) Termin ważności oferty.
 - 3) Termin realizacji przedmiotu oferty.
 - 4) Warunki płatności.
 - 5) Cenę obejmującą wszystkie koszty realizacji.
 - 6) Formularz oferty (wg wzoru w Załączniku nr 1a i 1b), zawierający co najmniej:
 - a. szczegółową kalkulację cenową z podaniem ceny za wykonanie poszczególnych zadań. Cena oferty musi być wyrażana w polskich złotych,
 - b. podana cyfrowo i słownie, tj. cena netto i brutto z wyodrębnieniem podatku VAT.
 - c. wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, w szczególności odpowiedzialnych za świadczenie usług wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnego do wykonania zamówienia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności oraz informacją o podstawie dysponowania tymi osobami,
 - d. opis zasobów technicznych podwykonawcy (aparatura/ infrastruktura/ WNiP niezbędnych dla realizacji powierzonych prac B+R w projekcie) wraz ze wskazaniem ich przeznaczenia oraz informacją w którym zadaniu/etapie dany zasób będzie wykorzystywany.

- 7) Oświadczenie Oferenta o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu w zakresie doświadczenia Oferenta (wg wzoru w Załączniku nr 2).
- 8) Zobowiązanie do zachowania poufności (wg wzoru w Załączniku nr 3).
- 9) O ile prawo do reprezentowania Oferenta nie wynika wprost z dokumentu rejestrowego, wraz z powyższymi dokumentami należy złożyć stosowne pełnomocnictwo.
- 10) Wykonawca polegając na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym osób zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków, zobowiązany jest udowodnić zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne (tj. w oryginale) zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia.
- 11) Komplet dokumentów w oryginale należy złożyć osobiście lub przesłać za pośrednictwem kuriera lub poczty **do siedziby Zamawiającego: ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków z dopiskiem na kopercie:**
 - W przypadku oferty, odnoszącej się do wykonania I i II części zamówienia:
„Wykonanie zadań w ramach realizacji projektu pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu- część I i II” zapytanie ofertowe nr ZO/KO/1.2/01/2017.”
 - W przypadku oferty, odnoszącej się do wykonania I części zamówienia:
„Wykonanie zadań w ramach realizacji projektu pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu- część I.” zapytanie ofertowe nr ZO/KO/1.2/01/2017.”
 - W przypadku oferty, odnoszącej się do wykonania II części zamówienia:

„Wykonanie zadań w ramach realizacji projektu pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu- część II.” zapytanie ofertowe nr ZO/KO/1.2/01/2017.”

- 12) Oferenci mogą przesyłać powyższe dokumenty **do dnia 9 maja 2017 r. do godz. 15.00.**
- 13) Ważność oferty: 365 dni
- 14) Zamawiający ma prawo do wezwania Oferenta do uzupełnienia oferty lub złożenia wyjaśnień w jej przedmiocie.

VI. Kryteria wyboru najkorzystniejszej oferty

1. Cena wykonania zadań obejmuje cenę jednostkową zamówienia czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.
2. Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert Zamawiający będzie kierować się kryterium ceny netto (waga kryterium 60%) oraz kryterium zasobów kadrowych, które będą zaangażowane w wykonywanie zamówienia (waga kryterium 30%) oraz kryterium zasobów technicznych podwykonawcy, wykorzystywanych w realizacji zlecenia (waga kryterium 10%).
3. Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt (100%= 100pkt).
4. Punkty za wyżej wymienione kryterium zostaną obliczone według wzoru:

Cena oferty najtańszej/ Cena oferty badanej x 60 = ilość punktów + max. 30 punktów kryterium zasobów kadrowych + max. 10 punktów kryterium zasobów technicznych

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

5. Wybór wykonawcy nastąpi do dnia 10 maja 2017r. w oparciu o oferty złożone w terminie określonym w niniejszym dokumencie.
6. Postępowanie będzie prowadzone w oparciu o przepisy prawa polskiego oraz regulamin wewnętrzny Zamawiającego, a ewentualne spory będą rozstrzygane przez właściwe sądy polskie.
7. Wszelka korespondencja z Oferentem będzie prowadzona wyłącznie w języku polskim.
8. Wszelkie pytania należy kierować na adres mailowy: alicja.majcher@krakodlew.com.pl

_____, dnia _____ 2017 r.

(nazwa i adres Oferenta)

Formularz oferty

1. Niniejszym zgłaszamy zainteresowanie i składamy ofertę na realizację zamówienia, dotyczącego realizacji zadań badawczych w zakresie, szczegółowo opisanym w Zapytaniu ofertowym nr ZO/KO/1.2/01/2017 z dnia 26.04.2017 r.:

Część I (Zadanie badawcze 1):

1. Badania i dobór samoutwardzalnych mas formierskich i rdzeniowych i ich parametrów technologicznych.
2. Dobór powłok ochronnych na formy i rdzenie oraz materiałów pomocniczych do wykonywania form i rdzeni.
3. Wytyczne wykonania oprzyrządowania modelowego i osprzętu odlewniczego dla odlewów płyt.
4. Ocena badań empirycznych opracowanego procesu technologicznego i weryfikacja przyjętych rozwiązań technologicznych.
5. Organizacja systemu sterowania procesami wytwarzania nowego asortymentu odlewów i dobór metod statystycznych dla potrzeb sterowania procesem.

realizowanych w ramach projektu pt: **„Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu”- część I.**

2. Oświadczam, że spełniamy wszystkie wymagania dot. firm zainteresowanych udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia, opisane w Zapytaniu ofertowym nr ZO/KO/1.2/01/2017 z dnia 26.04.2017 r. Ponadto w załączeniu przekazujemy dokumenty i oświadczenia wymagane zgodnie z treścią Zapytania ofertowego.

Pieczęć imienna i/lub podpis Wykonawcy, osób(y)
upoważnionych(ej) do reprezentowania firmy.

3. Za wykonanie zadań, szczegółowo opisanych w zapytaniu ofertowym nr ZO/KO/1.2/01/2017 z dnia 26.04.2017 r. oferujemy cenę:

Sumaryczna cena oferty wynosi:

Wartość netto zł (słownie:.....)

Podatek VAT zł (słownie:.....)

Wartość brutto zł (słownie:.....)

Tabela 1. Szczegółowa kalkulacja cenowa oferty

I.	II.	III.	IV.	V.
Lp.	Zadanie/ etap	cena netto	podatek VAT	cena brutto
1.	Badania i dobór samoutwardzalnych mas formierskich i rdzeniowych i ich parametrów technologicznych.			
2.	Dobór powłok ochronnych na formy i rdzenie oraz materiałów pomocniczych do wykonywania form i rdzeni.			
3.	Wytyczne wykonania oprzyrządowania modelowego i osprzętu odlewniczego dla odlewów płyt.			
4.	Ocena badań empirycznych opracowanego procesu technologicznego i weryfikacja przyjętych rozwiązań technologicznych.			
5	Organizacja systemu sterowania procesami wytwarzania nowego asortymentu odlewów i dobór metod statystycznych dla potrzeb sterowania procesem.			

6	Razem cena sumaryczna za realizację zamówienia:			
----------	---	--	--	--

Pieczęć imienna i/lub podpis Wykonawcy, osób(y) upoważnionych(ej) do reprezentowania firmy.

4. W realizacji zamówienia uczestniczyć będą osoby zgodnie z poniższym wykazem (proszę powielić odpowiednio do liczby osób zaangażowanych w realizację projektu po stronie Oferenta)

Tabela 2. Wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia

Wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia		
Imię	Nazwisko	Wykształcenie
Doświadczenie zawodowe <i>(proszę o podanie kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnego do wykonania zamówienia)</i>		

Pieczęć imienna i/lub podpis Wykonawcy, osób(y) upoważnionych(ej) do reprezentowania firmy.

5. Oferent dysponuje niezbędnymi zasobami technicznymi do realizacji zamówienia. Do realizacji zamówienia wykorzystane zostaną zasoby techniczne według poniższej tabeli (proszę powielić odpowiednio do liczby angażowanych zasobów)

Tabela 3. Zasoby techniczne podwykonawcy (aparatura/infrastruktura/WNiP niezbędne dla realizacji powierzonych prac B+R w projekcie)

Zasoby techniczne podwykonawcy (aparatura/infrastruktura/WNiP niezbędne dla realizacji powierzonych prac B+R w projekcie)	
Zasób	Przeznaczenie

Pieczęć imienna i/lub podpis Wykonawcy, osób(y) upoważnionych(ej) do reprezentowania firmy.

_____, dnia _____ 2017 r.

(nazwa i adres Oferenta)

Formularz oferty

1. Niniejszym zgłaszamy zainteresowanie i składamy ofertę na realizację zamówienia, dotyczącego realizacji zadań badawczych w zakresie, szczegółowo opisanym w Zapytaniu ofertowym nr ZO/KO/1.2/01/2017 z dnia 26.04.2017 r.:

Część II (Zadanie badawcze 2):

1. Uzyskanie stabilności procesu wytwarzania odlewów płyt odlewanych w układzie pionowym- przeprowadzenie analizy wpływu materiałów wsadowych podczas odlewania płyt badawczych na ich mikrostrukturę oraz możliwość powstawania w/w wad.
2. Przeprowadzenie zabiegu modyfikowania w niskiej temperaturze odlewania.
3. Określenie warunków przeprowadzenia wytopów z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego.

realizowanych w ramach projektu pt: „**Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu**”- część II.

2. Oświadczam, że spełniamy wszystkie wymagania dot. firm zainteresowanych udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia, opisane w Zapytaniu ofertowym nr ZO/KO/1.2/01/2017 z dnia 26.04.2017 r. Ponadto w załączeniu przekazujemy dokumenty i oświadczenia wymagane zgodnie z treścią Zapytania ofertowego.

Pieczęć imienna i/lub podpis Wykonawcy, osób(y)
upoważnionych(ej) do reprezentowania firmy.

3. Za wykonanie zadań, szczegółowo opisanych w zapytaniu ofertowym nr ZO/KO/1.2/01/2017 z dnia 26.04.2017 r. oferujemy cenę:

Sumaryczna cena oferty wynosi:

Wartość netto zł (słownie:.....)

Podatek VAT zł (słownie:.....)

Wartość brutto zł (słownie:.....)

Tabela 1. Szczegółowa kalkulacja cenowa oferty

I. Lp.	II. Zadanie/ etap	III. cena netto	IV. podatek VAT	V. cena brutto
1.	Uzyskanie stabilności procesu wytwarzania odlewów płyt odlewanych w układzie pionowym- przeprowadzenie analizy wpływu materiałów wsadowych podczas odlewania płyt badawczych na ich mikrostrukturę oraz możliwość powstawania w/w wad.			
2.	Przeprowadzenie zabiegu modyfikowania w niskiej temperaturze odlewania.			
3.	Określenie warunków przeprowadzenia wytopów z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego.			
4.	Razem cena sumaryczna za realizację przedmiotu zamówienia:			

Pieczęć imienna i/lub podpis Wykonawcy, osób(y)
upoważnionych(ej) do reprezentowania firmy.

4. W realizacji zamówienia uczestniczyć będą osoby zgodnie z poniższym wykazem (proszę powielić odpowiednio do liczby osób zaangażowanych w realizację projektu po stronie Oferenta)

Tabela 2. Wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia

Wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia		
Imię	Nazwisko	Wykształcenie
Doświadczenie zawodowe (proszę o podanie kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnego do wykonania zamówienia)		

Pieczęć imienna i/lub podpis Wykonawcy, osób(y) upoważnionych(ej) do reprezentowania firmy.

5. Oferent dysponuje niezbędnymi zasobami technicznymi do realizacji zamówienia. Do realizacji zamówienia wykorzystane zostaną zasoby techniczne według poniższej tabeli (proszę powielić odpowiednio do liczby angażowanych zasobów)

Tabela 3. Zasoby techniczne podwykonawcy (aparatura/infrastruktura/WNiP niezbędne dla realizacji powierzonych prac B+R w projekcie)

Zasoby techniczne podwykonawcy (aparatura/infrastruktura/WNiP niezbędne dla realizacji powierzonych prac B+R w projekcie)	
Zasób	Przeznaczenie

Pieczęć imienna i/lub podpis Wykonawcy, osób(y) upoważnionych(ej) do reprezentowania firmy.

_____, dnia _____ 2017 r.

(nazwa i adres Oferenta)

OŚWIADCZENIE OFERENTA
o spełnieniu warunków w postępowaniu w zakresie doświadczenia Oferenta

Przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia na : Wykonanie zadań w ramach projektu „Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu”- część:
ZO/KO/1.2/01/2017., w imieniu

(pełna nazwa Oferenta)

Oświadczam, że reprezentowany przeze mnie Oferent posiada doświadczenie wymagane do udziału w postępowaniu.

Pieczęć imienna i/lub podpis Wykonawcy, osób(y)
upoważnionych(ej) do reprezentowania firmy.

_____, dnia _____ 2017 r.

(nazwa i adres Oferenta)

ZOBOWIĄZANIE DO ZAUFANIA POUFNOŚCI

Zważywszy, że Krakodlew SA z siedzibą przy ul. Ujastek 1, 30- 969 Kraków, zwany dalej **Zamawiającym** zamierza udostępnić firmie/uczelni:

.....
z siedzibą,
wpisanej do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla
.....
.....
pod numerem KRS,
zwanej

dalej Oferentem, określone informacje i dane dotyczące Zamawiającego, odnośnie prowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia na wykonanie prac w ramach projektu pt. **„Opracowanie innowacyjnej technologii odlewania w układzie pionowym wielkogabarytowych masywnych płyt z wysokojakościowego żeliwa modyfikowanego, przy wykorzystaniu sterowania procesem krystalizacji i stygnięcia odlewu”- część:** **ZO/KO/1.2/01/2017.**

zatem:

Oferent oświadcza i zobowiązuje się do zachowania poufnego charakteru przekazywanych informacji przez zamawiającego w toku postępowania o udzielenie ww. zamówienia.

Pieczęć imienna i/lub podpis Wykonawcy, osób(y)
upoważnionych(ej) do reprezentowania firmy.